



## Hyperthermプラズマ仕様比較表

機種		電流(A) 全種類	開先	可能板厚カタログ値 (t)					プラズマガス	シールドガス	ガウジング
				トロス フリー	推奨 能力	最大	分離	ピアス			
Powermax45XP	軟鋼 ステンレス	45			16	22	29	12	Air・N2・F5	—	2.8kg/h 深3.3mm 巾5.5mm
Powermax65	軟鋼 ステンレス	45/65			20	25	32	16	Air・N2	—	4.8kg/h 深3.5mm 巾6.6mm
Powermax85	軟鋼 ステンレス	45/65/85			25	32	38	20	Air・N2	—	8.8kg/h 深5.8mm 巾7.1mm
Powermax105	軟鋼 ステンレス	45/65/85/105			32	38	50	22	Air・N2	—	9.8kg/h 深6.4mm 巾7.4mm
MAXPRO200	軟鋼 ステンレス	50/130/200 130/200		20	32 25	50 38	75	32 25	Air・N2・O2	N2・Air	18.7kg/h
HPR400XD	軟鋼 ステンレス	30/50/80/130/200/260/400 45/80/130/200/260/400	80/130/260/400 130/260/400	38 -	50 45	80 60	- 80	50 45	O2・N2・Air・F5※・H35※	O2・N2・Air	不可
HPR800XD	軟鋼 ステンレス	30/50/80/130/200/260/400 45/80/130/200/260/400/600/800	80/130/260/400 130/260/400/600/800	38 -	50 75	80 120	- 160	50 75	O2・N2・Air・F5※・H35※	O2・N2・Air	不可
XPR170 Core	軟鋼 ステンレス	30/80/130/170		19	35 22		60 38	35 22	O2・N2・Air	O2・N2・Air	不可
XPR170 VMI	軟鋼 ステンレス	40/80/130/170		19	35 22		60 38	35 22	O2・N2・Air・F5※	O2・N2・Air・水	不可
XPR170 OptiMix	軟鋼 ステンレス	40/80/130/170		19	35 22		60 38	35 22	O2・N2・Air・F5※・H2/Ar	O2・N3・Air・水	不可
XPR300 Core	軟鋼 ステンレス	30/80/130/170/300		32	45 38		80 75	45 38	O2・N2・Air	O2・N2・Air	不可
XPR300 VMI	軟鋼 ステンレス	40/80/130/170/300		32	45 38		80 75	45 38	O2・N2・Air・F5※	O2・N2・Air・水	不可
XPR300 OptiMix	軟鋼 ステンレス	40/80/130/170/300		32	45 38		80 75	45 38	O2・N2・Air・F5※・H2/Ar	O2・N3・Air・水	不可

Powermaxシリーズ SUS(ステンレス) 切断の能力は、軟鋼の -10~20%ダウンとなります。

MG：マニュアルガス仕様 AG：オートガス仕様

価格はトーチ・トーチ長さ並びに為替などにより変動します。

※ F5…95%窒素・5%水素

※ H35…35%水素・65%アルゴン