

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

HPR800XD は HyPerformance プラズマの万能性をさらに拡大、業界で最高レベルの切断板厚範囲およびステンレスとアルミの厚板切断能力を提供します。

Hypertherm はお客様に最高の性能を提供できる 100 件以上のプラズマ特許技術を、40 年にわたり開発しています。HyPerformance プラズマシステムは世界中で二万以上も使用されており、HPRXD 製品ファミリーは、高い生産性、低い運用コスト、比類のない信頼性を持ち、最も一貫した切断品質を求めるお客様に最適なプラズマシステムとなっています。

主要メリット

非常に薄いものから非常に厚いものまで、無類のステンレス鋼の性能

新しい HDi の技術は、3mm~6mm の HyDefinition の切断品質で、最適化ガス混合は 6mm~80mm の卓越した結果を実現し、特許取得済み PowerPierce™ 技術で業界をリードする、非常に厚いステンレスのピアシングおよび切断能力を可能にします。

優れたプロセス範囲と多能性

HPR800XD は、軟鋼、ステンレス、アルミのマーキング、開先、切断用に、30~400 A のすべての HyPerformance プラズマ技術を使用しています。この万能性は、厚板のステンレスとアルミ用に最大 800 A まで拡大されています。

生産性の最大化と収益性の向上

LongLife® と HyDefinition® 技術が消耗部品の寿命を大幅に向上させ、長期間にわたって安定した切断品質を可能にします。HyPerformance プラズマは、さらに高速切断とクイックチェンジオーバーを均一に統合することで、生産性を最大化し、収益性を向上させます。

最高の信頼性

40 年以上の経験が反映された厳しい品質評価テストは、世界でお客様に信頼され続けている Hypertherm 品質をお約束します。



オペレーションデータ

軟鋼切断能力

ドロスフリー*	38 mm
製品切断能力 (ピアシング)	50 mm
最大切断能力	80 mm

ステンレス切断能力

製品切断能力 (ピアシング)	75 mm
最大ピアス**	100 mm
分離	160 mm

アルミ切断能力

製品切断能力 (ピアシング)	75 mm
分離	160 mm

* 機能や素材のタイプによっては、ドロスフリーの性能に影響を与える場合があります。

** 最大ピアスには制御動作プロセスが必要です。詳細は技術マニュアルを参照してください。



仕様

		電源供給ごと			チラー
入力電圧	VAC	Hz	A		A
	200/208	50/60	262/252		30
	220	50/60	238		30
	240	60	219		30
	380	50/60	138		20
	400	50/60	131		20
	440	50/60	120		20
	480	60	110		15
	600	60	88		12
	出力電圧	200 VDC			
出力電流	800 A				
使用率	40°C 160 kW で 100%				
力率	出力電流160 kWで0.98				
最大開放回路電圧	360 VDC				
寸法	高さ 118 cm、幅 88 cm、奥行き 126 cm				
電源供給につき	高さ 170.2 cm、幅 87.6 cm、奥行き 137.2 cm				
チラー	高さ 170.2 cm、幅 87.6 cm、奥行き 137.2 cm				
重量	851 kg				
電源供給につき	449 kg				
チラー	449 kg				
使用ガス	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Air, Ar				
プラズマガス	N ₂ , O ₂ , Air, Ar				
シールドガス	8.3 bar マニュアルガスコンソール				
ガス圧力	8.0 bar オートガスコンソール				

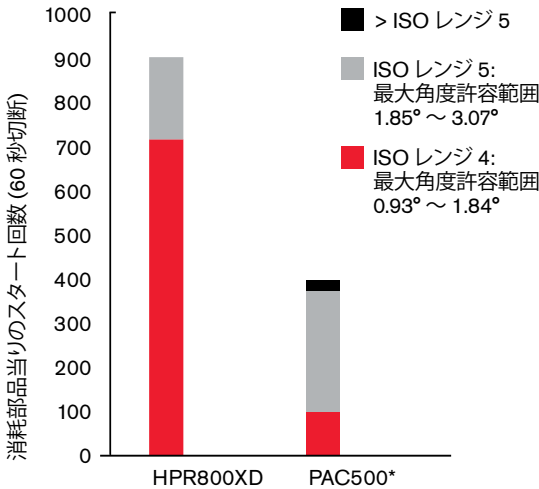
* F5 = 5%水素、95%窒素。

** H35 : 35%水素+ 65% アルゴン



切断品質消耗寿命 (800 A)

75 mm ステンレス



* Hypertherm の旧プラズマシステム

Cut with confidence

- Hypertherm は ISO 9001:2000 年登録済。
- Hypertherm の完全品質保証: 2 年間のすべてのシステムの部品保証と 1 年間のトーチおよびリード保証ですから安心です。
- Hypertherm のプラズマパワーの供給は、業界のリーダー的エネルギー効率と生産性で電力効率 90% 以上の割合、電力要素 0.98 までで提供するように設計されています。極端なまでのエネルギー効率、長寿命な消耗品、それに少ない天然資源の使用と無駄のない製造リーダー、また環境の負荷を低減しています。



オペレーションデータ

素材	電流 (アンペア)	板厚 (mm)	切断速度 (mm/分)	
軟鋼	30	0.5	5355	
		3	1160	
		6	665	
		80	3	6145
			12	1410
	20		545	
	130 [†]	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
	O ₂ プラズマ エアシールド	260 [†]	10	4440
20			2170	
32			1135	
400 [†]		12	4430	
		25	2210	
50	795			
80	180			
ステンレス	60	3	2770	
		4	2250	
		5	1955	
		6	1635	
	130 [†]	6	1835	
		12	875	
		20	305	
	260 [†]	6	3980	
		12	1790	
		20	1320	
	400 [†]	20	1100	
		50	400	
		60	280	
	400 [†]	20	1810	
		50	520	
80		180		
800 [†]	75	464		
	125	155		
	160	100		
アルミ	130 [†]	6	2215	
		12	1455	
		20	815	
	260 [†]	12	4290	
		20	1940	
		32	940	
	400 [†]	12	5190	
		50	1000	
		80	210	
	600 [†]	50	1048	
60		832		
80		600		
800 [†]	75	907		
	160	179		

HDI

† 消耗部品は最大 45° までの開先切断をサポートしています。

H35 および N₂/N₂ にはオートガスコンソールを使用する必要があります。

オペレーションデータ表は、HPR800XD で可能な全てのプロセスのデータではありません。詳細はHyperthermにお問い合わせください。

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm、HyPerformance、HPR、HyDefinition および LongLife は、Hypertherm 社の米国および他の国々における登録商標です。

www.hypertherm.com

©2012 年/9 月 Hypertherm, Inc. 改訂第 1 版
870838 日本語 / Japanese